

Abnahmeprotokoll Wartungsprotokoll

**Sachkundiger Kontrolleur**:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Name / Firma

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Strasse

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

PLZ / Ort

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Ansprechpartner

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Telefon

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

e-mail

**Auftraggeber Jahreskontrolle:**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Name / Firma

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Strasse

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

PLZ / Ort

**Prüfung mithilfe Checkliste Wartung**

Prüfung durch eine sachkundige durch den Hersteller autorisierte Person, unter Berücksichtigung

der Anleitung des Herstellers.

Prüfung erfüllt (Keine Beanstandungen an der gesamten Anschlageinrichtung!)

Prüfung erfüllt mit Abweichungen **Prüfung nicht erfüllt**

**Bemerkungen / Abweichungen / Beanstandungen**

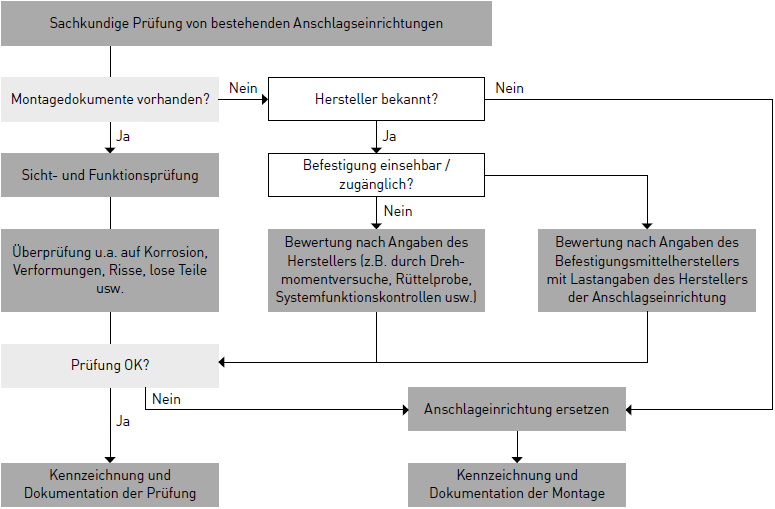
|  |  |
| --- | --- |
| 1 |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

Hiermit wird bestätigt, dass alles nach den Kriterien des Herstellers überprüft wurde und Beanstandungen festgehalten sind.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*Datum Name in Blockschrift Unterschrift Besteller*

Vorgehen bei der Prüfung bestehender Anschlageinrichtung durch einen Sachkundigen (Auszug aus der Norm EN 795)



Checkliste Wartung Anschlagpunkte

|  |  |
| --- | --- |
| EAP S | 310.000.008 |
| Bildschirmausschnitt | Lesbarkeit der Kennzeichnung (Minimum Artikel- und Chargennummer) gegeben |
| Keine zusätzliche Verformung oder Verbiegung vorhanden |
| Keine korrosionsbedingte Schwächung erkennbar |
| Keine sichtbaren Risse |
| Montiert nach Informationsbroschüre (Drehmoment 50 Nm) |

|  |  |
| --- | --- |
| EAP F / G | 310.000.006 / 310.000.004 |
| BildschirmausschnittBildschirmausschnitt | Lesbarkeit der Kennzeichnung (Minimum Artikel- und Chargennummer) gegeben |
| Keine zusätzliche Verformung oder Verbiegung vorhanden |
| Keine korrosionsbedingte Schwächung erkennbar |
| Keine sichtbaren Risse |
| Montiert nach Informationsbroschüre (Drehmoment 50 Nm) |
| Anschlagpunkt drehbar |

|  |  |
| --- | --- |
| EAP GBS / QBS | 310.000.005 / 310.000.007 |
| BildschirmausschnittBildschirmausschnitt | Lesbarkeit der Kennzeichnung (Minimum Artikel- und Chargennummer) gegeben |
| Keine zusätzliche Verformung oder Verbiegung vorhanden |
| Keine korrosionsbedingte Schwächung erkennbar |
| Keine sichtbaren Risse |
| Montiert nach Informationsbroschüre (Drehmoment 50 Nm) |
| Anschlagpunkt drehbar |
| Blitzschutzanschluss mit 12 Nm angezogen (an Anschlagpunkt) |
| Kabelanschluss intakt (keine sichtbaren Drähte an Kabelenden, Kabel ohne Abbrandspuren) |

Checkliste Wartung Stützen

|  |  |
| --- | --- |
| STR 42 | 310.100. bis 900.001 |
| Bildschirmausschnitt | Lesbarkeit der Kennzeichnung (Minimum Artikel- und Chargennummer) gegeben |
| Keine zusätzliche Verformung oder Verbiegung vorhanden |
| Keine korrosionsbedingte Schwächung erkennbar |
| Keine sichtbaren Risse |
| Montiert nach Informationsbroschüre (Drehmoment 130 Nm) |
| Abdichtung noch in Takt (Keine offensichtlichen Risse oder Verletzungen) |
| Sichtprüfung Schweissnaht (Keine sichtbaren Risse oder Löcher) |

|  |  |
| --- | --- |
| SP 16 H P | 310.100. bis 900.001 |
| Bildschirmausschnitt | Lesbarkeit der Kennzeichnung (Minimum Artikel- und Chargennummer) gegeben |
| Keine zusätzliche Verformung oder Verbiegung vorhanden |
| Keine korrosionsbedingte Schwächung erkennbar |
| Keine sichtbaren Risse |
| Montiert nach Informationsbroschüre (Drehmoment 130 Nm) |
| Abdichtung noch in Takt (Keine offensichtlichen Risse oder Verletzungen) |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| SP 16 / 20 H | 310.100. bis 900.001 |
| Bildschirmausschnitt | Lesbarkeit der Kennzeichnung (Minimum Artikel- und Chargennummer) gegeben |
| Keine zusätzliche Verformung oder Verbiegung vorhanden |
| Keine korrosionsbedingte Schwächung erkennbar |
| Keine sichtbaren Risse |
| Montiert nach Informationsbroschüre (Drehmoment 130 Nm SP16) |
| Montiert nach Informationsbroschüre (Drehmoment 200 Nm SP20) |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| SP 16 / 20 KL  EAP S 16 B KL | 310.100. bis 900.001  310.503.003 |
| Bildschirmausschnitt | Lesbarkeit der Kennzeichnung (Minimum Artikel- und Chargennummer) gegeben |
| Keine zusätzliche Verformung oder Verbiegung vorhanden |
| Keine korrosionsbedingte Schwächung erkennbar |
| Keine sichtbaren Risse |
| Keine Risse im Mörtel oder dem umgebenden Beton sichtbar (Im Radius der Randabstände um eingeklebter Stütze nach Informationsbroschüre) |
| Abdichtung noch in Takt (Keine offensichtlichen Risse oder Verletzungen) |
|  |

Checkliste Wartung Grundplatten und Befestigungen

|  |  |
| --- | --- |
| GP P B | 310.001.001 |
| Bildschirmausschnitt | Lesbarkeit der Kennzeichnung (Minimum Artikel- und Chargennummer) gegeben |
| Keine zusätzliche Verformung oder Verbiegung vorhanden |
| Keine korrosionsbedingte Schwächung erkennbar |
| Keine sichtbaren Risse |
| Montiert nach Informationsbroschüre |
| Abdichtung noch in Takt (Keine offensichtlichen Risse oder Verletzungen) |

|  |  |
| --- | --- |
| GP P H | 310.002.004 |
| Bildschirmausschnitt | Lesbarkeit der Kennzeichnung (Minimum Artikel- und Chargennummer) gegeben |
| Keine zusätzliche Verformung oder Verbiegung vorhanden |
| Keine korrosionsbedingte Schwächung erkennbar |
| Keine sichtbaren Risse |
| Montiert nach Informationsbroschüre |
| Abdichtung noch in Takt (Keine offensichtlichen Risse oder Verletzungen) |

|  |  |
| --- | --- |
| GP P T | 310.006.003 |
| Bildschirmausschnitt | Lesbarkeit der Kennzeichnung (Minimum Artikel- und Chargennummer) gegeben |
| Keine zusätzliche Verformung oder Verbiegung vorhanden |
| Keine korrosionsbedingte Schwächung erkennbar |
| Keine sichtbaren Risse |
| Montiert nach Informationsbroschüre (Drehmoment 10 Nm) |
| Abdichtung noch in Takt (Keine offensichtlichen Risse oder Verletzungen) |

Checkliste Wartung Rückhaltesystem Flury Line

|  |  |
| --- | --- |
| InoxD8 | 320.000.001 |
| Bildschirmausschnitt | Keine korrosionsbedingte Schwächung erkennbar |
| Keine sichtbaren Risse |
| Keine Verletzung am Seil (z.B. offene Litzen oder Quetschungen) |
| Keine Brandspuren sichtbar (Blitzeinschlag) |

|  |  |
| --- | --- |
| GK8 / GKS8 | 320.000.003 / 320.000.004 |
| Bildschirmausschnitt | Lesbarkeit der Kennzeichnung (Minimum Artikel- und Chargennummer) gegeben |
| Keine zusätzliche Verformung oder Verbiegung vorhanden |
| Keine korrosionsbedingte Schwächung erkennbar |
| Keine sichtbaren Risse |
| Sicherungsbolzen vorhanden und durch Sicherungsring fixiert |
| Konus nicht mehr sichtbar im Kontrollbohrung |
| Seil sichtbar im Kontrollbohrung |

|  |  |
| --- | --- |
| S8 / SV8 | 320.000.005 / 320.000.012 |
| Bildschirmausschnitt | Lesbarkeit der Kennzeichnung (Minimum Artikel- und Chargennummer) gegeben |
| Keine zusätzliche Verformung oder Verbiegung vorhanden |
| Keine korrosionsbedingte Schwächung erkennbar |
| Keine sichtbaren Risse |
| Konus nicht mehr sichtbar im Kontrollbohrung |
| Seil sichtbar im Kontrollbohrung |

|  |  |
| --- | --- |
| KAS8 / KAG8 | 320.000.017 / 320.000.018 |
| Bildschirmausschnitt | Lesbarkeit der Kennzeichnung (Minimum Artikel- und Chargennummer) gegeben |
| Keine zusätzliche Verformung oder Verbiegung vorhanden |
| Keine korrosionsbedingte Schwächung erkennbar |
| Keine sichtbaren Risse |
| Sicherungsbolzen vorhanden und durch Sicherungsring fixiert |
| Konus nicht mehr sichtbar im Kontrollbohrung |
| Seil sichtbar im Kontrollbohrung |

Checkliste Wartung Rückhaltesystem Flury Line

|  |  |
| --- | --- |
| 2DSF8 / 3DSF8 | 320.000.013 / 320.000.007 |
| Bildschirmausschnitt  Bildschirmausschnitt | Lesbarkeit der Kennzeichnung (Minimum Artikel- und Chargennummer) gegeben |
| Keine zusätzliche Verformung oder Verbiegung vorhanden |
| Keine korrosionsbedingte Schwächung erkennbar |
| Keine sichtbaren Risse |
| Montiert nach Informationsbroschüre (Drehmoment 50 Nm) |
| Blitzschutzanschluss mit 12 Nm angezogen (an Anschlagpunkt) |
| Kabelanschluss intakt (keine sichtbaren Drähte an Kabelenden, Kabel ohne Abbrand spuren) |
| Keine Risse an den Gelenken sichtbar (Gelenke ineinander gehakt) |
| Sichtprüfung Schweissnaht (Keine sichtbaren Risse, Löcher) |

|  |  |
| --- | --- |
| GK8 / GKS8 | 320.000.027 / 320.000.022 |
| Bildschirmausschnitt Bildschirmausschnitt | Lesbarkeit der Kennzeichnung |
| Klemmt auf Seil |
| Nächster Prüfungstermin gekennzeichnet (Wartungskleber) |

|  |  |
| --- | --- |
| GL8 | 320.000.019 |
| Bildschirmausschnitt | Lesbarkeit der Kennzeichnung (Minimum Artikel- und Chargennummer) gegeben |
| Keine zusätzliche Verformung oder Verbiegung vorhanden |
| Keine korrosionsbedingte Schwächung erkennbar |
| Keine sichtbaren Risse |
| Klemmt auf Seil |

Logbuch

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Datum | Beschreibung Mängel, Instandsetzung … | Name Inspektor | Unterschrift Inspektor | Nächste Inspektion |
|  | Inbetriebnahme |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |