

Installationsanleitung

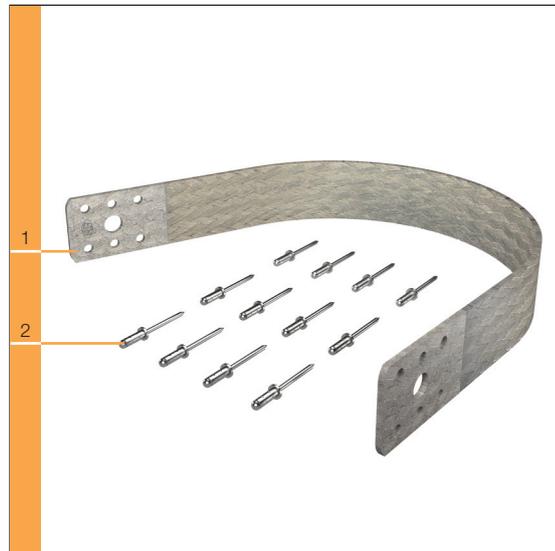
Typ: AV 80 Flexibler Verbinder – Blitzstromtragfähig 100kA Klasse H (B9)

Flexibler Verbinder 35 mm² CuvSn für Bleche ≥ 0.5 mm, inklusive Nieten für blitzstossstromfeste Verbindungen gemäss EN 62561-1 (H-Prüfung). Die Installation ist ebenfalls an Farb- oder PVC-beschichtete Bleche möglich.

Verbindungen genietet mit Metallnieten
Bohrungen D = 4.1 mm

Für folgende Materialstärken:

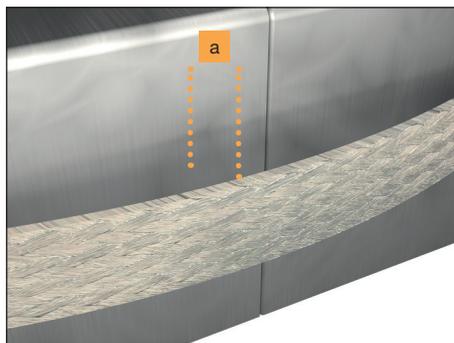
Inox	0.5 mm bis 4.4 mm
TiZn	0.7 mm bis 4.4 mm
Cu	0.6 mm bis 4.4 mm
Al	2.0 mm bis 4.4 mm



AF -Typ	AF Art.-Nummer	E-Nummer	Länge (mm)
1	AV 80	275.065.003	150
1	AV 80	275.065.004	200
1	AV 80	275.065.005	300
1	AV 80	275.065.006	400
1	AV 80	275.065.007	500
2	AV 81	275.063.011	



Flexibler Verbinder an gewünschter Stelle positionieren und erste Niete anzeichnen, bohren und vernieten.



Flexibler Verbinder auf der gegenüberliegenden Seite platzieren mit einer Ausbuchtung von **a** min. 20 mm. Anzeichnen, bohren und vernieten.



Ausrichten, bohren und vernieten der restlichen Niete. Total 6 Niete pro Seite.

Typ: AV 80 Flexibler Verbinder – Blitzstromtragfähig 100kA Klasse H (B9)

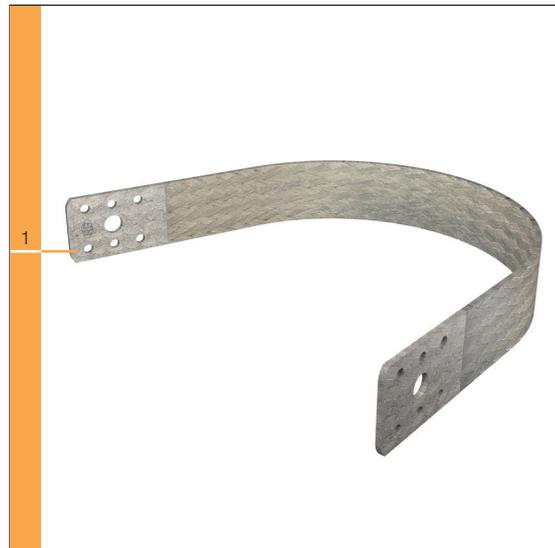
Flexibler Verbinder 35 mm² CuVSn für Bleche ≥ 0.5 mm für blitzstossstromfeste Verbindungen gemäss EN 62561-1 (H-Prüfung). Die Installation ist ebenfalls an Farb- oder PVC-beschichtete Bleche möglich.

Verbindungen geschraubt mittels Bohrungen D = 8.2 mm

Für folgende Materialstärken:

Inox	0.5 mm bis 2.5 mm
TiZn	0.7 mm bis 2.7 mm
Cu	0.6 mm bis 2.6 mm
Al	0.8 mm bis 2.8 mm

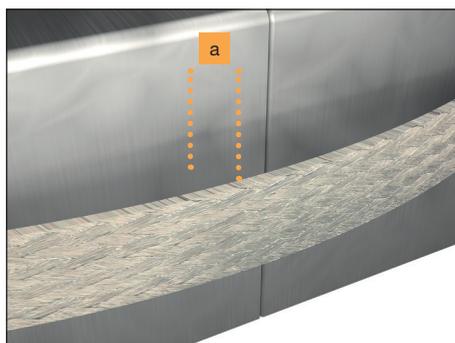
Anziehdrehmoment: 20 Nm



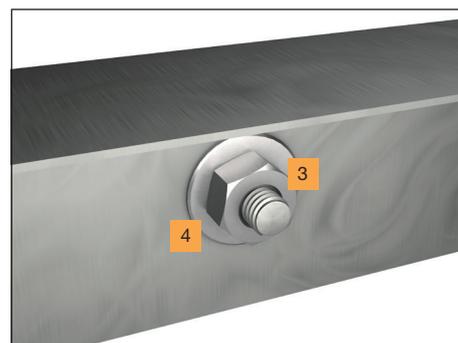
AF -Typ	AF Art.-Nummer	E-Nummer	Länge (mm)
1	AV 80	275.065.003	150
1	AV 80	275.065.004	200
1	AV 80	275.065.005	300
1	AV 80	275.065.006	400
1	AV 80	275.065.007	500
2	AV 82	951.04.339	
3	AV 82	950.04.300	
4	AV 82	953.04.082	



Flexibler Verbinder an gewünschter Stelle positionieren, anzeichnen, bohren und verschrauben.



Flexibler Verbinder auf der gegenüberliegenden Seite platzieren mit einer Ausbuchtung von **a** 0mm bis 20mm. Anzeichnen, bohren.



Ausrichten und verschrauben. Ansicht von hinten.